

优良塑料热熔机价格

生成日期：2025-10-29

塑料热熔机原理：塑料热熔机又分为超声波塑料热熔机，超声波塑胶热熔机，大型塑料热熔机，中型塑料热熔机，小型塑料热熔机等各类塑料热熔机产品。塑料热熔机组成部分：塑料热熔机为塑料上盖和塑料本体组合而成的热熔焊接的**设备。机上置有热熔上盖的加热头和塑料本体的加热头。塑料热熔上盖和加热器的固定的位移都由气缸推动，使塑料上盖和塑料本体被加热部位表面同加热器发热面接触面，使其表面熔融，然后将加热后的表面迅速粘合，固化形成一体。这些移动部件有夹紧机械手、加热器升降机构、压紧装置等，这些机构设计组合成为整机。机构都是由气缸来推动。根据塑料焊接机的新型焊接工艺要求，本设备采用可编程控制器□PLC□触摸屏人机界面操作的自动控制系统，操作简单、精确、可靠。

塑料热熔机由电加热方法将加热板热量传递给热铆头，热铆头加热铆柱，使其熔融，然后吹起冷却固化，形成铆头，固定产品。将塑料件与金属件或其它不可焊接材质的组件铆接装配成一体，铆接面光洁度好，成形速度快，不易龟裂脆化、美观、牢固，减化了生产工艺、降低材料消耗、极大地提高产品质量、可靠性和生产效率，有效地延长使用寿命，具有工艺先进、结构合理、无震动、无噪音、无污染优良塑料热熔机价格

汽车隔音棉塑料热熔机超声波焊接机动作：整机动作系统将焊接主体控制到所需位置---上冷模自动上料---焊接主体内部动作开始---完成个塑件焊接-----由整机动作系统将焊接主体带入下一个焊接位置----进行下一个焊接循环。汽车隔音棉塑料热熔机超声波焊接机操作过程：先有人工将大塑件放入机器工作台上的下冷模内，并固定好，同时把两种上塑件（小挂钩）分别整齐排入机器工作台上的两个上料槽内，可批量排入；然后启动设备，设备会自动完成所有点的焊接。由人工将焊好的工件在机器工作台上取出，再进行下一个循环。汽车隔音棉塑料热熔机超声波焊接机从驾驶舱过滤器和座椅套到后备箱衬里、隔音毡以及地毯布，无纺布在汽车市场扮演着重要角色。汽车还替代橡胶制品被很广用作橡胶板骨架增强材料、与橡胶复合做成钢圈护套、汽车转向器连接环、密封条中、与改性橡胶复合用在挡泥板和补胎垫中、以及地板中。无纺布在汽车饰件中应用越来越多，就要考虑无纺布与汽车塑料零部件的连接，在众多焊接工艺中，超声波焊接是的。因为超声波焊对无纺布来说是：点焊效率高、熔接质量好、不需助焊料、无毛边易成形、无污染而安全。优良塑料热熔机价格

小型塑料热熔机焊接原理为传统电加热，焊接工艺成熟。焊接产品稳定性高，焊接合格率高。小型塑料热熔机的优点：

1. 操作简便 应用范围广；
2. 熔接后可达水密、气密的熔接效果；
3. 针对较大型或不规则型的工件熔接 都可迎刃而解；
4. 采用人机界面配合PLC电脑控制系统 机器动作无误 操作方便、安全；
5. 数字式的PID温度控制功能，熔接温度更加稳定；
6. 以直线导轨承载热模 精密度高 品质有保障；
7. 采用油压缓冲减震系统 噪声极小；
8. 速度快、省人工、效率高、比传统快一倍。

小型塑料热熔机采用小面积加热及小型工作台面，四导柱设计使机器外形美观及动作稳定性提高，适合热熔铆接精确部件。小型塑料热熔机适用于电子产品塑料热铆机，使用热熔铆点工艺将塑料实心柱铆成蘑菇头或者烫**扣。小型塑料热熔机用电热管对其加热。本机共设两只温度控制器分别控制上下模温度。焊接时可根据焊接时的实际需要在0~400℃范围内自行设定。可一次完成多点铆接，热铆效率高、外观光洁度好，成品合格率

高。

汽车座椅椅背板塑料热熔机

汽车座椅椅背板塑料热熔机利用电热熔化原理，控制温度变化，配合机械装置来达到产品的熔接，埋植螺母和铆接等效果！铜钉、螺丝埋植、塑料铆合成型。适用于大、中型工件热埋植、铆接、点焊等工艺，能满足螺丝埋植及铆接，如汽车门板、保险杠、**面板、汽车内饰板、电脑面框、键盘、电子电器等大面积、多点位塑胶加工之需求，金属机构件与塑料机构件镶嵌、熔接、螺丝、螺母等五金的热熔、埋植。塑料热熔机使用热熔铆点工艺将塑料实心柱铆成蘑菇头或者烫**扣。本设备用电热管对其加热。本机共设两只温度控制器分别控制上下模温度。焊接时可根据焊接时的实际需要在0~400℃范围内自行设定。可一次完成多点铆接，热铆效率高、外观光洁度好，成品合格率高。塑料热熔机适用于各种塑料材质产品的铆接。汽车内饰门板塑料热熔机塑料热铆机是针对材质为PE□PP□尼龙□ABS等较大型且不规则塑胶工件之熔接而设计；且熔接面不规则情况下，采用本设备熔接后可达水密气密效果且经济实绩。适用于汽车门板、汽车保险杠、汽车**面板、发动机盖、汽车仪表台、汽车仪表板、汽车内护板、汽车内饰件的焊接与铆接。

汽车座椅椅背板塑料热熔机

1. 高精度温度控制

本机共设多只温度控制器实现单点温控，精确控制每个加热点温度，焊接时可根据焊接时的实际需要在0-600℃范围内自行设定。精细数显温控器控制温度，使温差不超过±3度，另设置温度保护，不到指定的温度机器不开始工作，保证了焊接门板的合格率。

2. 调试方便

压头结构水平可调，压头行程可调，适用于不同高度的塑胶柱子热熔接，调试方便。

3. 精确导向

使用采用四柱导向辅助压接，确保生产品质。

4. 精细时间控制

精细数显时间控制器控制压接时间，超宽时间可调。

5. 多种控制方式

本设备控制方式可分为手动和自动两种控制，手动为单件动作，主要用于机构和模具的调试，手动调试好以后，生产时调整到自动。自动控制系统采用可编程控制器和触摸屏人机界面来控制，各气缸运动为气压推动，操作简便、性能可靠、尺寸紧凑，提高生产效率和质量。

6. 整机合理美观很高

整机设计紧凑合理、外型美观、占地面积小、生产效率高等特点。

优良塑料热熔机价格

优良塑料热熔机价格

在复杂背景下，我国机械及行业设备急需加快转型升级，向全球产业链、价值链的中**环节发展；企业要强化管理，积极攻克**领域，夯实发展基础，重视创新驱动，加快结构调整和升级。有限责任公司企业着力在重点领域和优势领域开展智能制造试点。通过运用物联网、云计算、大数据等技术开发工业互联网软硬件，推广柔性制造，实现远程定制、异地设计、当地生产的协同生产模式。在我国经济步入发展新常态后，超声波焊接机，塑料热熔机，超声波模具，超声波点焊机行业也处于新旧增长模式转换的关键时期，实施转换的独一途径是依靠科技创新驱动发展。生产型企业要完善机械服务业体系，培育机械后市场增长点。带动维修、售后、网点、租赁、进出口、二手市场等相关产业同步发展。建立信息管理系统，加强分类回收管理，完善机械再制造体系，提升零部件循环利用能力。优良塑料热熔机价格

上海皇润超声波技术有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有

组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市市辖区等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**皇润超声波和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！